

Dle aktuální normy **01. 12.2018** **ČSN EN ISO 17672** **CuP 179 – CuP6**

Evropská/česká technická norma

Evropská/česká technická norma	01. 01. 2001	ČSN EN 1044	CP 203
Mezinárodní technická norma	01. 03. 1996	ČSN EN ISO 3677	B-Cu94P-710/890
Německá technická norma	01. 10. 1979	DIN 8513-1:1979-10	L-Cu P6
Britská technická norma	25. 02. 1952	BS 1845:1952	CP 6

Chemické složení (% hmotnosti):

Prvek	Cu min./max.	P min./max.	Al max.	Bi max.	Cd max.	Pb max.	Zn max.	Zn+Cd max.	Si min./max.	Celkový obsah doprovodných prvků
Složení % hmotnosti	Zbytek	5,9 / 6,5	0,01	0,030	0,01	0,025	0,05	0,05	0,05 / 0,25	0,25

Technické údaje:

Teplota tavení:

Pracovní teplota:

Hustota:

Mez pevnosti:

Tažnost:

Pracovní teplota pájeného spoje:

710 – 890 °C**760 °C****cca 8,1 g/cm³****250 N/mm² (MPa)****cca 5 %****max. 150 °C****Skladem v Praze s dodáním do 2 dnů:**

Tyčinky hladké kulaté (1 kg kartonová krabice):

Ø 1,50; 2,00; 3,00 x 500 mm

Doporučené tavidlo dle ČSN EN ISO 18496:**FH 10 – SHT pasta, prášek, (standardní)
není potřeba, při pájení Cu-Cu**

Použití: CuP179 – GalFlo CuP6 (chladírenská pájka bez obsahu stříbra), pro pájení mědi je dobře tekoucí kapilární pájka, pro pájení natvrdo s obsahem fosforu a s výbornými průtokovými charakteristikami. Tato pájecí slitina je vhodná ke spojování mědi s mědí nebo materiály na bázi mědi (mosazi, bronzu a červeného bronzu). Díky obsahu fosforu nemusíte, při spojování mědi s mědí používat žádné dodatečné tavidlo. Tato pájecí slitina se nesmí použít, pokud spoj během provozu přichází do kontaktu s médií obsahujícími síru. Tato slitina se dále nesmí použít ke spojování ocelí (Fe), nebo materiálů obsahujících železo, nikl a kobalt, protože by došlo k vytvoření křehkých přechodů spoje. CuP 179 lze použít v chladírenských a klimatizačních aplikacích s provozními teplotami až -50°C. Může se používat k plamenovému i indukčnímu tvrdému pájení a také v peci pod ochrannou atmosférou. Typické použití je v instalatérském, elektrotechnickém, chladírenském a klimatizačním průmyslu. Také pro trubková vedení vody, výrobu zásobníků, aparátů, výměníků a boilerů. **Čím více je fosforu (P) v pájce, tím řidčeji teče. Dle normy jsou rozsahy fosforu poměrně velké, každé procento hraje velkou roli.**

Vypracoval: Schválil:	Ing. Mojmír Glet Ing. Milan Tomek	Platné: Aktualizováno:	04. 01. 2016 01. 03. 2024
Almio, s. r. o. IČ: 25067249	Mobil: +420 739 212 754 Email: glet@almio.cz	Katalog pájek a příručka pájení ke stažení:	https://www.almio.cz/pajky
Sídlo / sklad: Dobronická 1257, 148 00 Praha 4 – Kunratice		Webové stránky pájky:	https://www.almio.cz/

Veškeré další informace jsou k dispozici v materiálových a bezpečnostních listech zdarma ke stažení na webových stránkách <https://www.almio.cz/pajky> v tabulce u slitiny CuP179 – GalFlo CuP6.

Pro případné dotazy, či objednávky nás kontaktujte na níže uvedeném čísle, nebo emailu.

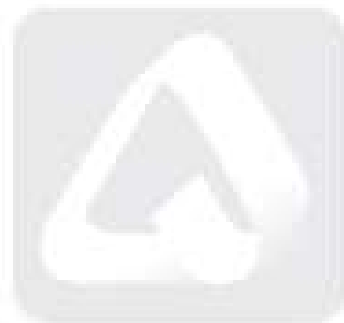
Všechny slitiny jsou skladem v Praze k okamžitému vyzvednutí, či k zaslání sběrnou službou Toptrans s dodáním do 2 dnů od objednání. Doprava: zdarma.

Skladem měď-fosforové pájky CuP179 – GalFlo CuP6 o průměru 1,50; 2,00; 3,00 x 500 mm.

Další slitiny pájek naleznete v katalogu Almio – Pájecí přídatné materiály nebo volně ke stažení na webových stránkách <https://www.almio.cz/pajky> v tabulkách u jednotlivých slitin.

Odkaz na katalog pájek ke stažení: <https://www.almio.cz/pajky>

Odkaz na příručku pájení ke stažení: <https://www.almio.cz/pajky>



ALMIO®

Informace o našich produktech a vybavení i o našich systémech a postupech jsou založeny na komplexním výzkumu a na technologických zkušenostech z aplikací. Tyto výsledky uveřejňujeme, ale nepřijímáme žádnou odpovědnost za příslušné jednotlivé kontrakty, které jdou nad jejich rámec. Vyhrazuje si právo provádět v průběhu vývoje produktů technické změny ústních i písemných podmínek podle našich nejlepších znalostí. Pouze výjimečně poskytujeme záruky na vzhled a řemeslné zpracování nebo trvanlivost, které jsou konkrétně zdokumentovány v jednotlivých kontraktech. Naše služby aplikačních technologií jsou vám dále k dispozici při podrobných konzultacích, například jako součást řešení problémů spojených s výrobou nebo aplikací technologií. To však nezprošťuje uživatele jeho vlastní odpovědnosti za kontrolu vstupních informací a doporučení, která mu poskytujeme, před tím, než tyto vstupní informace nebo doporučení použije. To platí zejména pro zahraniční dodávky. Platí to i pro práva na obchodní značky třetích stran u aplikací a postupů, které nejsou dodány přímo námi. V případě škod nebo ztrát je naše ručení omezeno pouze na odškodnění v takové míře, která je uvedena v našich všeobecných obchodních a dodacích podmínkách pro případy kvalitativních nedostatků.

Vypracoval: Schválil:	Ing. Mojmír Glet Ing. Milan Tomek	Platné: Aktualizováno:	04. 01. 2016 01. 03. 2024
Almio, s. r. o. IČ: 25067249	Mobil: +420 739 212 754 Email: glet@almio.cz	Katalog pájek a příručka pájení ke stažení:	https://www.almio.cz/pajky
Sídlo / sklad: Dobronická 1257, 148 00 Praha 4 – Kunratice		Webové stránky pájky:	https://www.almio.cz/

Ke každé slitině je na vyžádání originální atest 3.1 z výroby, kde jsou naměřeny přesné chemické údaje a všechny prvky v dané slitině (včetně limitů min. a max.). Originální atest z výroby 3.1 je zpoplatněn částkou 100 Kč bez DPH.

Další potřebná dokumentace a prohlášení, jako jsou např. REACH, ROHS, CMRT apod. včetně materiálových a bezpečnostních listů jsou rovněž na vyžádání.

Vypracování tohoto materiálu je dle nejlepšího vědomí a svědomí a na základě dostupných zdrojů, zkušeností, vědomostí, praxe a informací od výrobce, přesto jsou informace obsažené v tomto materiálu pouze orientační. Za chyby v textu nenese firma Almio, s. r. o. žádnou zodpovědnost.

**ALMIO®**

Vypracoval: Schválil:	Ing. Mojmír Glet Ing. Milan Tomek	Platné: Aktualizováno:	04. 01. 2016 01. 03. 2024
Almio, s. r. o. IČ: 25067249	Mobil: +420 739 212 754 Email: glet@almio.cz	Katalog pájek a příručka pájení ke stažení:	https://www.almio.cz/pajky
Sídlo / sklad: Dobronická 1257, 148 00 Praha 4 – Kunratice		Webové stránky pájky:	https://www.almio.cz/